







行业技术解决方案

我们的理念是让我们探索追寻以客户的需求和实际技术背景为事实依据的全自动化打带机设计,制造,施工,售后等一整套工程。我们的一切背后都是为了保证客户的货物产品的包装,储存和运输环节的安全应用。

Sorsa 索萨.不是以我们思考的本位思想,而是脚踏实地的为客户的需求为出发点,所以我们是全球化全自动打带机的供应商,我们已经有最先进的技术应用于自动打带打包系统

我们坚持走自己的路,感谢我们坚持自己的文化和理念下的发展和创新,让我们具备了丰富的经验和总结失败得失,再40年的发展历程中,我们成长为全球性的供应商,使我们的包装机和技术在各个行业中成功应用

应用产品

- 冷轧卷或者热轧卷
- 横向或者纵向金属线圈
- 管材,棒材或者其他长形物
- 铝合金锭,锌锭,铅锭,镁合金锭等
- 线材
- 钢铁或有色金属分条和再加工中心

无论我们K8000或者T400的PET塑钢带机头 SORSA索萨都能确保打捆应用在金属产品上

SORSA索萨有很多不同的版本的机头,使用不同规格的PET塑钢带和对应不同拉力的技术参数等;我们确保客户使用的效率,稳定性,品质,寿命等;机头是德国TITAN,采用三个功率和尺寸的独立的电机,稳定性高,技术好,维护成本低等,确保了有效,高效和安全的运行,让我们成为全球机头技术的领先者。

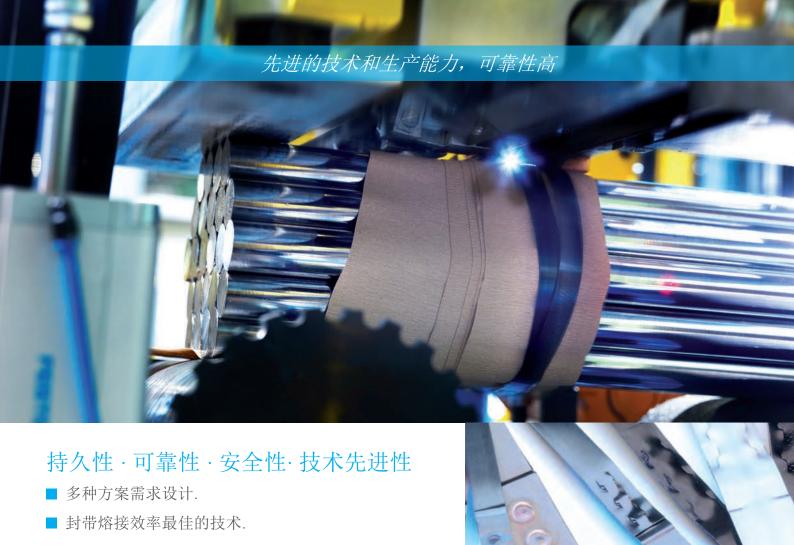
PET塑钢带 K8000



PET塑钢带 T400



技术参数									
	K8000	K8000M	VK-20	VK-20 K-85	T400				
打包带材质	PP / PET	PET	PP / PET	PP / PET	PET				
打包带宽度	9/12/16 mm	16/19 mm	9/12/16 mm	9/12/16 mm	19/25/32 mm				
打包带厚度	0,55 - 0,90 mm	0,90 - 1,30 mm	0,55 - 1,0 mm	0,55 - 0,8 mm	0,9 - 1,4 mm				
最小打包接触面	100 mm	100 mm	120 mm	85 mm	275 mm				
最大束紧力	PP 320 Kg / PET 640 Kg	800 Kg	320 Kg	120 Kg	800 Kg				
进带速度	4,7 m/s	4,7 m/s	4,5 m/s	4,5 m/s	2,7 m/s				
封带长度	27 mm	27 mm	27 mm	20 mm	30 mm				
熔接效率	85 %	85 %	85 %	85 %	80 %				
熔接方式	电热	电热	电热	电热	摩擦熔接				



■ 不断创新与研发.

VS12-LE



VS32-L



我们的钢带封带技术,通过德国TITAN的TITANARG技术,确保最佳的封带效果_.

更有效的密封技术,我们能够确保产品的打捆质量和要求.

TIG (Tungsten-Inert-Gas) -TIG钨惰性气体焊接是一种基于非熔化电机的电焊,没有身体接触,或有损坏产品的表面,并提供更高的安全性.

技术参数									
	VS11-L	VS12-L	VS12-LE	VS31-L	VS32-L	VS32-LE			
打包带材质	钢带	钢带	钢带	钢带	钢带	钢带			
钢带带宽	13/16/19 mm	16/19 mm	19 mm	19/25/32 mm	19/25/32 mm	19/25/32 mm			
钢带厚度	0,50 - 0,63 mm	0,60 - 1,00 mm	0,60 - 1,00 mm	0,80 - 1,00 mm	0,80 - 1,00 mm	0,80 - 1,00 mm			
最小的打包接触面	120 mm	120 mm	120 mm	240 mm	180 mm	180 mm			
最小的打包外径	Ø 500 mm	Ø 400 mm	Ø 400 mm	Ø 900 mm	Ø 800 mm	Ø 800 mm			
最大束紧力	1,000 Kg	1,000 Kg	1,000 Kg	2,000 Kg	2,000 Kg	2,000 Kg			
进带速度	1,8 m/s	1,8 m/s	3,6 m/s	1,7 m/s	1,7 m/s	2,5 m/s			
封口方式	阴阳免扣	TIG电焊1/2点	TIG电焊2点	阴阳免扣	TIG电焊2点	TIG电焊2点			
工作方式	电气	电气	电气	电气	电气	电气			



长形板材分切线: 不同长度板材分切,我们具备多种可选 项选择.



- PI-800 PI-800 TI PI-800 TI+TS
- PI-800 TI+CS PI-800 TI ROBOT

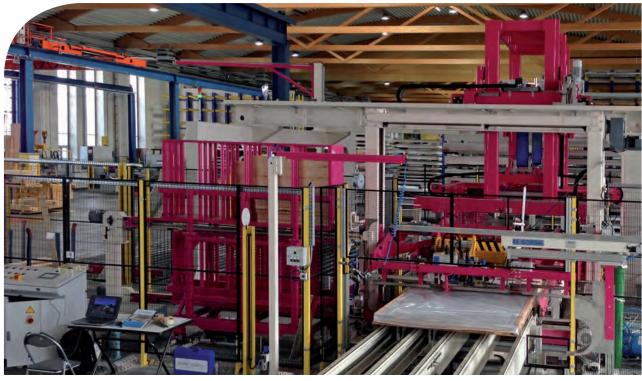
SORSA索萨提供一系列的板材打带机方案,针对不同的分切线,分切不同的长度和宽度;依据产品和客户的需求不同,我们提供多种可选项,如自动放木脚方在板材的底部或者顶部,多个木脚方仓置放多种不同尺寸的木脚方,自动上护角机构保护系统(在顶部或者底部),输送机系统等,...

上述多种可选项机构可完美的集成在打带机中形成一体机;无论是钢带或者PET塑钢带.我们也提供钢带和PET塑钢带共用式打带机,根据客户的需求,可自动切换钢带机头或者PET塑钢带打带在同一台机器上

- 板材带托盘或者无托盘化打带.
- 内置自动木脚方或者护角保护系统(顶部或者底部)
- 输送机和自动更换输送方向输送系统.
- 内置喷码机或者贴标机.







66 无论何种产品的解决方案.

金属片材打带捆扎可以采用钢带或者PET塑钢带,亦可以用自动放木脚方或者护角保护系统;我们也可用机器人手臂来放置木脚方或者保护顶板.



售后服务

SORSA索萨拥有一支技术精湛的服务团队,SORSA索萨工程师专门从事机械、电气、气动装置、调试、培训、问题解决和维修。

与此同时,SORSA索萨可提供预防性维修索服务合同以确保可靠性和我们的捆扎设备生产率和客户的整体包装过程







超过40年的制造历史和经验











Sorsa索萨提供全套解决方案:工具,附属件,缠绕机,打带机,满足各种包装需求,包括钢带,PP/PET打包带

缠绕机 PP/PET打包带 ● 钢带和钢扣 ● 电动打带工具气动打带工具 ● 带盘车 ● 全自动PP/PET打带机 ● 全自动钢带打带机 .



SISTEMAS DE EMBALAJE SORSA, S.A.

C/ Ramon Berenguer, 6 08130 Santa Perpètua de Mogoda · Barcelona Tel. +34 93 721 40 00 · Fax +34 93 721 44 40

comer@sorsa.es www.sorsa.es

PAIKPAC

派楷包装设备(上海)有限公司

电话: 021-69775066 邮箱: info@paikpac.cn

网址: www.paikpac.cn www.sorsa.sh.cn

